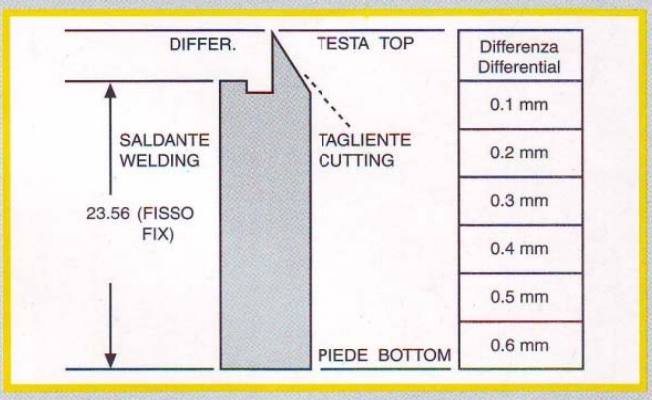
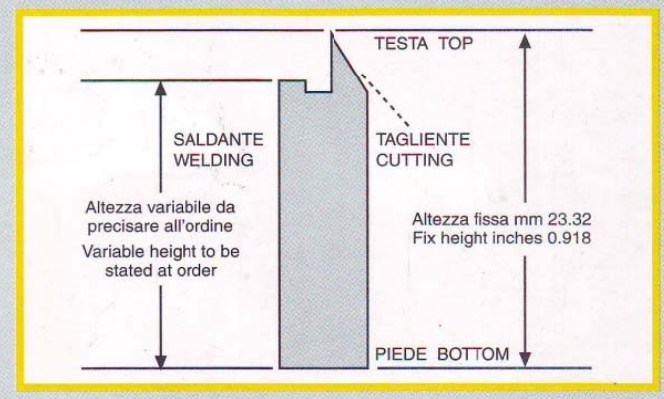
LAME PER ELETTRODI
ELECTRODE RULES

Le lame solo saldanti, avendo altezza fissa (mm 23,56),sono idonee per qualsiasi spessore della plastica, ma quando si usa un tagliasalda o un tagliente, questi devono avere l'altezza giusta per lavorare bene. Lo spessore totale della plastica determina la differenza dell'altezza tagliente necessaria. Si calcola una differenza pari al 50 % circa dello spessore totale della plastica. Le lame sono identificabili dalla marcatura in decimi (1/10, 2/10, 3/10 ecc.). La differenza va indicata all'ordine.
Esempio:foglie da mm 0,4 + 0,2 = 0,6.
Ordinare differenza tagliente 0,3 (3/10). Le differenze standard sono da 1/10 , 2/10 ecc. sino a 6/10, ma a richiesta forniamo anche altezze maggiori oppure differenze da 0,15 - 0,25 ecc.



The only welding rules, having a fix height (23,56 mm),are suitable for whatsoever plastic sheet thickness, but when a cut-weld or cutting only rule is used, they must have the correct height for a right operating. The total plastics thickness determinates the necessary cutting height differential. This differential corresponds to about 50% of the total thickness of the plastics sheets. The rules are marked with the identification in tenths of millimeters (1/10, 2/10, 3/10, etc.). The differential has to be specified on the order. Example: sheets mm 0,4+0,2= 0,6. Order cutting differential 0,3 (3/10). The standard differentials go from 1/10, 2/10 etc. up to 6/10 , but at request we supply higher differentials too, or differentials of 0,15 - 0,25 etc.



Possiamo fornire anche lame nel "sistema britannico", con altezza iissa del tagliente (2° disegno). Poiché qui è variabile l'altezza saldante (che di solito è fissa), bisogna sempre ordinare con la differenza d'altezza, sia per i saldanti che per i tagliasalda.

We can also supply rules in "British height", with fix cutting height (2nd drawing). As the welding height (which normally is fix) in this case is variable, the cutting differential has always to be specified for all welding and cutting-welding rules.

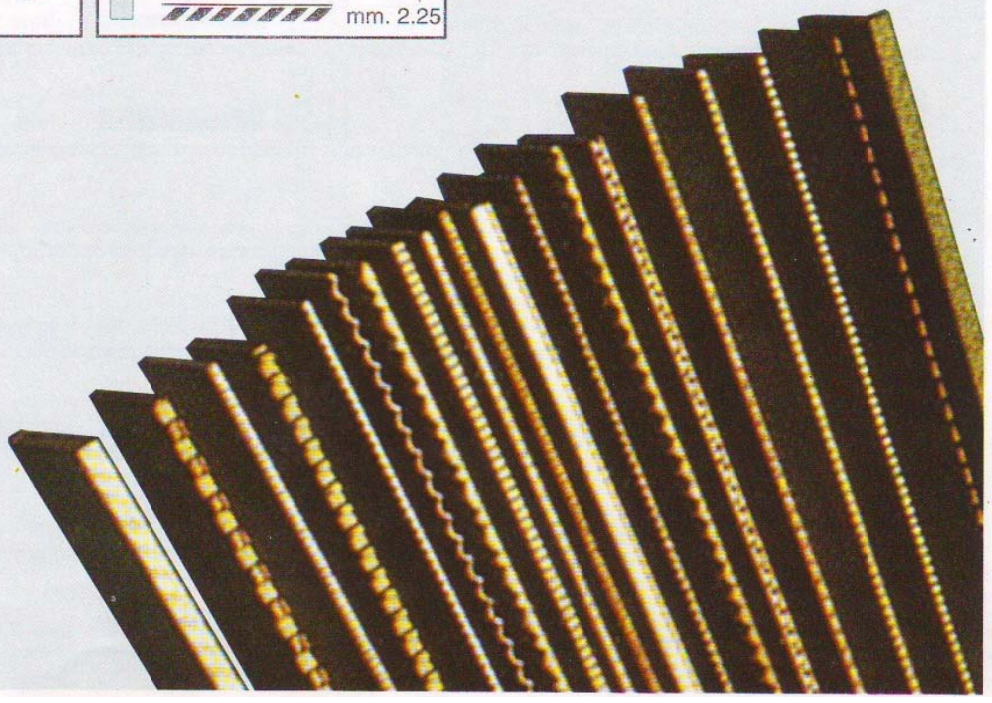
LAME TAGLIENTI
CUTTING RULES

80/A	60° mm. 0.7	82/A	60° mm.1,5
80/B	45° mm. 0.7	82/B	45° mm.1,5
81/A	60° mm. 1	83/A	60° mm.2,25
81/B	45° mm.1	83/B	45° mm.2,25

LAME SALDANTI CON TAGLIENTI
CUTTING-WELDING RULES

lame moretti
By BALACCHI HF

1	mm. 1.5	10	mm. 2.25	85	mm. 3
1 SP	mm. 1.5	11	mm. 2.25	86	mm. 1.5
2	mm. 2.25	12	mm. 2.25	87	mm. 2.25
2 SP	mm. 2.25	13	mm. 3	92	mm. 2.25
3	mm. 3	15	mm. 3	97	mm. 1.5
4	mm. 4.5	17	mm. 3.25	98	mm. 2.25
5	mm. 1.5	19	mm. 2.25	106	mm. 2.25
5 SP	mm. 1.5	42	mm. 2.25	106 BIS	mm. 3
6	mm. 2.25	43	mm. 3	SP/1	mm. 1.5
6 SP	mm. 2.25	43 SP	mm. 4	SP/1	mm. 2.25
6 BIS	mm. 3	53	mm. 2.25	SP/2	mm. 1.5
7	mm. 2.25	54	mm. 3	SP/2	mm. 2.25
7 SP	mm. 2.25	84	mm. 2.25		
8	mm. 3				
9	mm. 3				
9 SP	mm. 3				



LAME SALDANTI WELDING RULES

lame moretti
By BALACCHI F

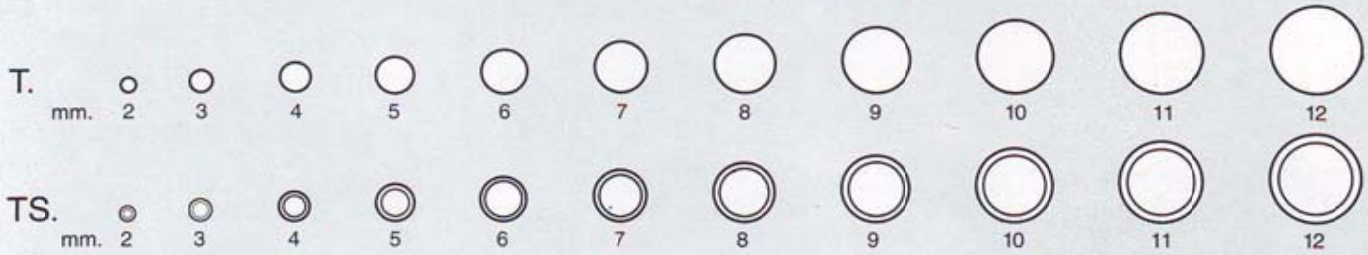
20	mm. 1	36	mm. 2.25	65	mm. 9
21	mm. 1.5	37	mm. 3	66	mm. 1.5
22	mm. 2.25	38	mm. 4.5	67	mm. 2.25
23	mm. 3	39	mm. 6	68	mm. 2.25
23 BIS	mm. 4.5	40	mm. 7.5	69	mm. 3
23 TER	mm. 6	41	mm. 9	70	mm. 1.5
24	mm. 1	44	mm. 1.5	71	mm. 2.25
25	mm. 1.5	45	mm. 2.25	72	mm. 3
25 BIS	mm. 2.25	46	mm. 3	73	mm. 4.5
25 C	mm. 3	47	mm. 4.5	74	mm. 6
26	mm. 1.5	48	mm. 6	75	mm. 7.5
27	mm. 1.5	50	mm. 1.5	76	mm. 9
28	mm. 2.25	51	mm. 2.25	77	mm. 1.5
29	mm. 2.25	52	mm. 3	78	mm. 2.25
29 A	mm. 2.25	58	mm. 4	79	mm. 2.25
30	mm. 3	60	mm. 2.25	88	mm. 3
31	mm. 1.5	61	mm. 3	89	mm. 3
32	mm. 2.25	62	mm. 4.5	89 BIS	mm. 3
33	mm. 1.5	63	mm. 6	90	mm. 3
35	mm. 2.25	64	mm. 7.5	91	mm. 3

93	mm. 1.5	102	mm. 3	108	mm. 4
94	mm. 1.5	104	mm. 2.25	109	mm 4
99	mm. 1.5	105	mm. 3	110	mm. 6
100	mm 2.25	107	mm. 3	USA-7	mm. 7

LAME PER ELETTRODI A RICHIESTA
ELECTRODE RULES AT REQUEST

A1	mm. 7.5	C1	mm. 1.5	D	mm. 3
A2	mm 7.5	C2	mm. 2.25	F	mm 3
A3	mm. 7.5	C3	mm. 4.5	G	mm. 3
B1	mm. 6	C4	mm. 6	52 B	mm 4.5
30-1	mm 2.25	C5	mm. 7.5	52 C	mm. 6
30-2	mm. 4	C6	mm. 9	52 D	mm 7.5
30-3	mm. 4.5	E	mm. 4	52 E	mm. 9

FUSTELLINE (TAGLIENTI T - TAGLIA-SALDA TS
HOLE CUTTERS (CUTTING T - CUTTING-WELDING TS)



APPENDINI HANGERS

OVALINI E SPECIALI OVAL CUTTERS AND SPECIALS